

SCV115G



Installazione	Posa Libera
Larghezza di riferimento	Fino a 60
Altezza di riferimento	160 - 200
Sbrinamento	Automatico
Tipo di raffreddamento	Ventilato
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Destra



Allestimento vano Cantina



Numero ripiani fissi	1
Numero ripiani estraibili	5
Numero ripiani estraibili ed inclinabili	1
N° di luci	1
Materiale ripiani	Legno
Ripiani regolabili in altezza	Sì
Tipo illuminazione interna	Led
Filtro aria	Al carbone attivo

Comandi e funzioni



Regolazione comandi	Tasti	Sicurezza bambini	Sì
Comandi	Interni, nel vano cantina	Allarme temperatura	Sì
Tipo di display	LED a 7 segmenti	Allarme porta aperta	Sì

Caratteristiche Tecniche

Zone di temperatura regolabili	2	Tipo di compressore	A vibrazioni ridotte
Gamma temperature	5-22 °C	Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico	Agente schiumogeno	Ciclopentano
Vetro porta anti UV	Sì	Pannello metallico sul retro frigo	Metal
Resistenza integrata	Sì	Piedini regolabili	2 Anteriori

Numero di compressori 1

Apertura porta

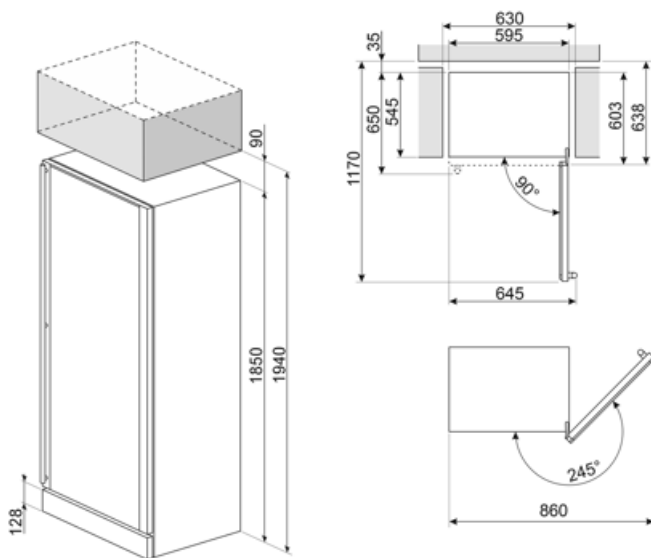
Con maniglia

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

			
Consumo annuo di energia	173 kWh/a	Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	368 l
Classe di efficienza energetica	G	Classe climatica	SN, N, ST
Classe di emissione di rumore aereo	C	IEE	171 %
Volume totale netto	368 l	Rumorosità	39 dB(A) re 1 pW

Collegamento Elettrico

Dati nominali di collegamento elettrico	200 W	Frequenza (Hz)	50-60 Hz
Corrente	1 A	Spina	(F;E) Schuko
Tensione (V)	220-240 V		



Glossario simboli



Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.



Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.



Antimpronta: Lo speciale trattamento a cui è sottoposto l'acciaio inox impedisce la formazione di aloni e ditate sulla superficie e contribuisce a esaltarne la lucentezza.



Classe di efficienza energetica G



Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.



Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.